

7. Особенности монтажа:

- 7.1 При обжати изолированных гильз использовать клещи для изолированных гильз или пассатижи с плоскими губками.
- 7.2 При обжати изолированных гильз не допускать повреждения термоусаживаемой трубки на гильзе.
- 7.3 Проверить качество обжима можно, слегка потянув провода в разные стороны. Провод не должен болтаться в гильзе или выскочить из нее.
- 7.4 При усаживании термоусаживаемых трубок направляйте струю нагретого воздуха поочередно на всю поверхность термоусаживаемой трубки, контролируйте равномерное появление небольшого (до 1 мм) количества клея с торцов трубки (для трубок $d=12$ мм).

8. Меры безопасности.

- 8.1. Комплект должен использоваться строго по назначению в соответствии с рекомендациями завода-изготовителя.
- 8.2. Запрещается самостоятельно вносить изменения в конструкцию изделия.
- 8.3. Применение другого состава комплекта освобождает производителя от гарантийных обязательств.
- 8.4. Изделие не должно подвергаться механическим нагрузкам.
- 8.5. Не допускается эксплуатация комплекта с внешними механическими повреждениями.
- 8.6. Монтаж комплекта должен производиться при отключенном напряжении питания.

9. Транспортировка и хранение

Комплект допускается перевозить всеми видами крытых транспортных средств в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на транспорте данного вида.

Хранение комплекта должно осуществляться в чистом и сухом помещении при температуре от -60 °C до $+50$ °C.

10. Горячая линия

По всем вопросам гарантийного и сервисного обслуживания вы можете обратиться по телефону: **8-800-222-70-26**

Звонки по РФ со стационарных и мобильных телефонов бесплатно.

11. Гарантийные обязательства

Изготовитель гарантирует соответствие изделия техническим характеристикам, указанным в инструкции по монтажу, при соблюдении потребителем условий транспортировки и хранения.

Гарантийный срок — 1 год с даты продажи

Срок службы — не менее 20 лет при соблюдении потребителем условий по монтажу и эксплуатации.

Дата изготовления _____ Штамп ОТК

Дата продажи _____ Штамп магазина

Изготовлено:

По заказу ООО «Калео Глобал», 117105, г. Москва,
1-й Нагатинский пр-д, д. 2, стр. 7, этаж 3, офис 302.
тел.: +7 (495) 481-22-45, сайт: www.caleo.ru

Инструкция по применению КОМПЛЕКТА МОНТАЖНОГО ЛКС-К



1. Назначение

Комплект монтажный ЛКС-К предназначен для изготовления герметичной нагревательной секции из кабелей саморегулирующихся греющих кабелей xLayder, а именно, изготовления концевой муфты и соединения греющего кабеля с силовым кабелем, а также для соединения греющего кабеля между собой при ремонте или наращивании.

2. Технические характеристики комплекта

Технические характеристики	Значение
Применяемые типы нагревательных кабелей	xLayder ENL номинальной мощностью 16-40 Вт/м
Применяемые типы силовых кабелей	3-х жильные, сечение 0,5-2,5 мм ² (для однопроволочных жил); сечение 0,5-1,5 мм ² (для многопроволочных жил)
Диапазон рабочих температур, °C	от -40 до $+65$
Минимальная температура монтажа, °C	-30
Степень защиты, обеспечиваемая оболочкой	IP68

3. Состав комплекта

- трубка термоусаживаемая ($d = 12$ мм, $L = 70$ мм) — 1 шт.
- трубка термоусаживаемая ($d = 12$ мм, $L = 30$ мм) — 1 шт.
- гильза соединительная в термоусаживаемой трубке (красная 0,5-1,0 мм²) — 2 шт.
- гильза соединительная в термоусаживаемой трубке (голубая 1,5-2,5 мм²) — 1 шт.
- трубка термоусаживаемая ($d = 12$ мм, $L = 120$ мм) — 1 шт.

4. Приспособления и инструменты, необходимые для изготовления муфт



Линейка
метрическая



Нож
монтажный



Кусачки



Плоскогубцы



Фен
технический

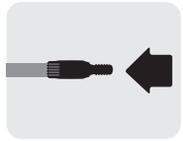


Кремпер ручной
для изолированных
гильз

Кабели xLayder. Обогрев — это просто

xLayder[®]
кабельный обогрев

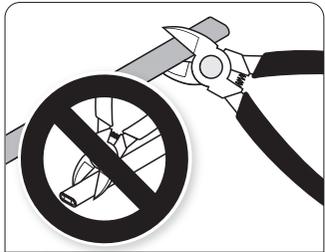
5. Изготовление концевой муфты



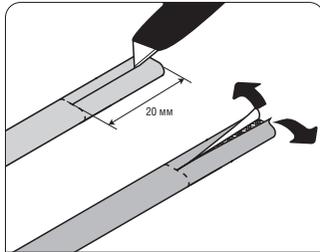
- Комплектующие для изготовления концевой муфты:
- термоусаживаемая трубка (d = 12 мм, L = 70 мм) — 1 шт.
 - термоусаживаемая трубка (d = 12 мм, L = 30 мм) — 1 шт.



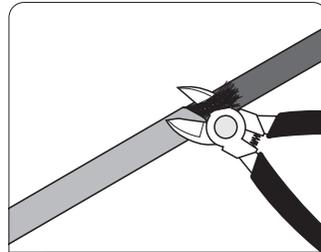
Этапы изготовления



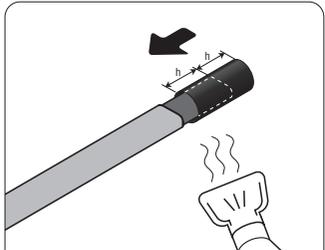
1 Откусите кабель



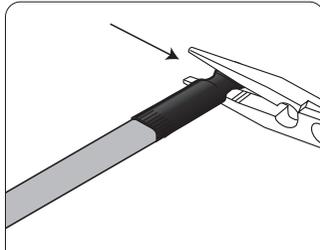
2 Разрежьте и снимите оболочку, не повредив внутреннюю изоляцию



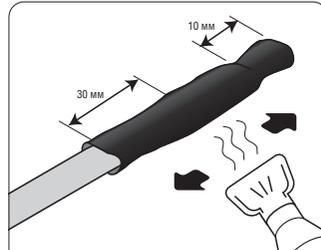
3 Срежьте экранирующую оплетку



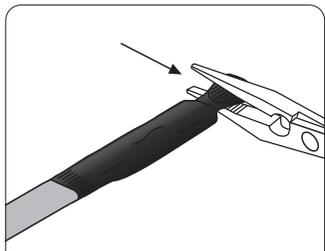
4 Наденьте термоусаживаемую трубку (L = 30 мм) и усадите ее с помощью технического фена



5 Зажмите конец нагретой трубки пассатижами

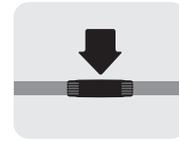


6 Наденьте термоусаживаемую трубку (L = 70 мм) и усадите ее с помощью технического фена



7 Зажмите конец нагретой трубки пассатижами

6. Изготовление соединительной муфты



- Комплектующие для изготовления соединительной муфты:
- соединительная гильза в термоусаживаемой трубке (красная 0,5-1,0 мм²) — 2 шт.
 - соединительная гильза в термоусаживаемой трубке (голубая 1,5-2,5 мм²) — 1 шт.
 - термоусаживаемая трубка (d = 12 мм, L = 120 мм) — 1 шт.



Этапы изготовления



1 Наденьте на нагревательный кабель термоусаживаемую трубку (L = 120 мм)



2 Разрежьте и снимите внешнюю оболочку кабеля, стараясь не повредить оплетку



3 Расплетите оплетку и скрутите ее в жгут



4 Снимите внутреннюю изоляцию с нагревательного кабеля до нагревательной матрицы



5 Частично очистите жилы кабеля от нагревательной матрицы, как показано на рисунке п.п. 5 и 6. Будьте осторожны и аккуратны. Не повредите жилы.



6 Обрежьте оплетку для соединения с гильзами



7 Вставьте жилы в красные гильзы, а оплетку — в голубую гильзу и зажмите обжимными клещами



8 Зачистите концы силового кабеля, таким образом, чтобы провод заземления был длиннее токоведущих жил



9 Соедините силовой кабель с нагревательным кабелем, обжав гильзы обжимными клещами



10 При этом гильза на желто-зеленом проводе заземления должна быть смещена относительно других гильз



11 Усадите техническим феном концы термоусаживаемой трубки на гильзах



12 Сдвиньте термоусаживаемую трубку на соединение и усадите ее