



Комплект SLL Splice

Комплект SLL Splice предназначен для подключения саморегулирующегося нагревательного кабеля к силовому сечением $3 \times 1,5-2,5 \text{ мм}^2$ и концевой заделки непосредственно на объекте с максимальной температурой воздействия 85°C . Также может использоваться для ремонта или наращивания длины секции.

Состав комплекта:

Поз.	Описание	Кол-во, шт
1	Гильзы соединительные изолированные ГСИ(н) 2.5	2
2	Гильза медная луженая ГМЛ(о)-1.5/2.5	1
3	Термоусадочная трубка ТУТнг-LS-2/1, черн (35 мм)	2
4	Термоусадочная трубка с клеем ТТК (2:1)-12/6 (83 мм)	1
5	Термоусадочная трубка с клеем ТТК (3:1)-18/6 (166 мм)	1
6	Термоусадочная трубка с клеем ТТК (2:1)-12/6 (55 мм)	1

Приспособления и инструменты для монтажа:

- | | |
|------------------------|--|
| 1. Линейка метрическая | 4. Кримпер для обжима изолированных наконечников |
| 2. Нож монтажный | 5. Кримпер для обжима неизолированных гильз |
| 3. Бокорезы | 6. Строительный фен |
| 4. Плоскогубцы | 7. Стрипер для снятия изоляции |

Монтаж соединительной муфты.

Обрезать от термоусадки (поз. 4) 12 мм (см. рис. 1). *При ремонте или наращивании саморегулирующегося кабеля обрезать не нужно! Надеть на греющий кабель термоусадку (поз. 5), затем надеть на кабель термоусадку (поз. 4) (см. рис. 2).



Рис. 1

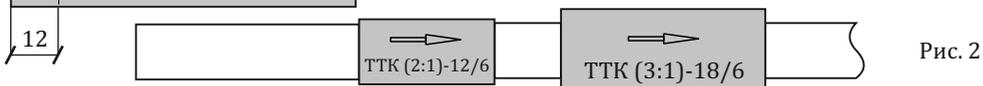


Рис. 2

Разрезать ножом и снять оболочку с конца греющего кабеля. Расплести оплетку заземления и скрутить ее в жгут (см. рис. 2).

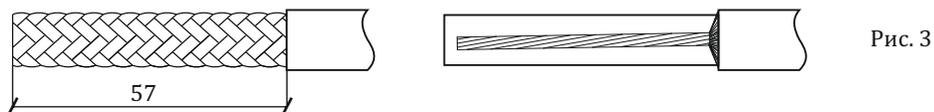


Рис. 3

Разрезать ножом изоляцию кабеля и снять ее, оставив 15 мм (см. рис. 4).

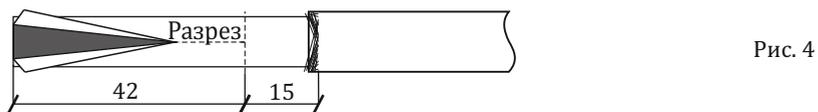


Рис. 4

1

Кусачками сделать надрезы с торца и вытянуть плоскогубцами токопроводящие жилы из матрицы, затем обрезать ее по уровню изоляции (см. рис. 5).



Рис. 5

Кусачками обрезать 1 жилу кабеля, надеть на вторую термоусадку поз. 3 и усадить ее температурой 100°C . Надеть гильзы (поз.1) и обжать. Снять оболочку с силового кабеля и зачистить концы на 7 мм (см. рис. 6). *При ремонте или наращивании греющего кабеля оба конца разделяются одинаково (см. рис. 6).

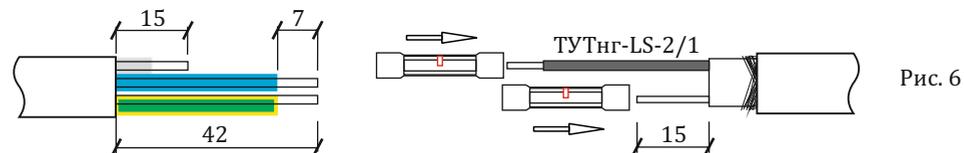


Рис. 6

Развести РЕ-жилу и оплетку. Изогнуть, соединить проводники L и N гильзами и обжать. Распрямить проводники L и N, надвинуть на них термоусадку (поз. 4) и усадить ее температурой 120°C . (см. рис. 7)

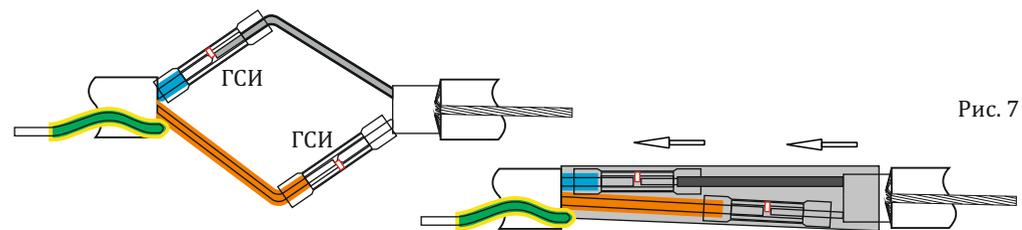


Рис. 7

Соединить РЕ-жилу с оплеткой гильзой поз. 2 и обжать (см. рис. 8).

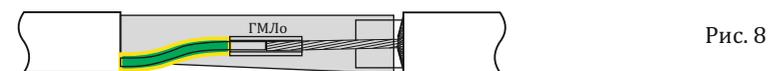


Рис. 8

Надвинуть на них термоусадку (поз. 5) и усадить ее температурой 120°C . (см. рис. 9).

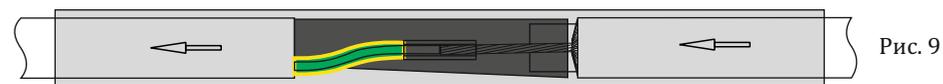


Рис. 9

Концевая заделка.

Срезать оболочку с конца кабеля. Обрезать оплетку. Откусить одну жилу. Надеть термоусадку (поз. 6) и усадить ее температурой 120°C (см. рис. 10). Конец термоусадки обжать плоскогубцами (см. рис. 10).

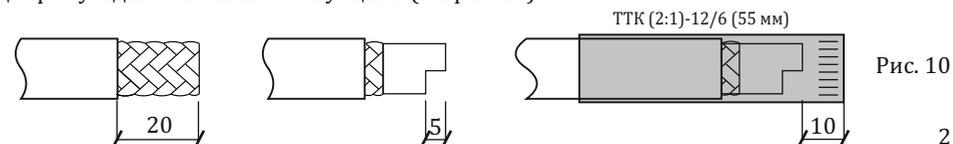


Рис. 10

2